

RENDICONTO DELL'ESERCIZIO 2021 - Esiti verifica crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate (art. 11, c. 6, lett. j), D.Lgs. 118/2011 e ss.mm.ii

SOCIETA' - ENTI PARTECIPATI	CREDITO	DEBITO	DIFFERENZA	DEBITO	CREDITO	DIFFERENZA	COMMENTI	Note
	COMUNE	SOCIETA' ENTE		COMUNE	SOCIETA' ENTE			
	V/SOCIETA' ENTE	V/COMUNE		V/SOCIETA' ENTE	V/COMUNE			
	RESIDUI ATTIVI	CONTABILITA' SOCIETA' ENTE		RESIDUI PASSIVI	CONTABILITA' SOCIETA' ENTE			
AMO - AGENZIA MOBILITA' MODENA SPA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		1
LEPIDA SCPA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		1
SETA SPA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		1
ASP TERRE DI CASTELLI	18.418,18			0,00				3
ACER	0,00			0,00				3
FONDAZIONE DERMOCENTER	0,00			0,00				3
<b>TOTALE</b>	<b>18.418,18</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>		

Note:

- 1) asseverata dai rispettivi Organi di revisione e in mancanza dal legale rappresentante dell'ente
- 2) asseverata dal collegio Revisori del Comune
- 3) dati non ancora pervenuti / procedura in corso di definizione
- 4) la società ha comunicato di non essere assoggettabile all'adempimento

Data 11/05/2022

Responsabile Finanziario  
Dott.ssa Laura Biolcati Rinaldi

Asseverazione Organo di Revisione  
Dott.ssa Grazia Zeppa