

COMUNE DI SAVIGNANO SUL PANARO

Provincia di Modena

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE
SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA
DI BILANCIO CONSOLIDATO 2022

L'Organo di Revisione

Dott.ssa Grazia Zeppa

Sommario

INTRODUZIONE	4
RETTIFICHE DI PRE-CONSOLIDAMENTO ED ELISIONI DELLE OPERAZIONI INFRAGRUPPO	8
VERIFICHE DEI SALDI RECIPROCI TRA I COMPONENTI DEL GRUPPO	8
VERIFICHE SUL VALORE DELLE PARTECIPAZIONI E DEL PATRIMONIO NETTO	9
CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	10
STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO	12
RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA.....	17
OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI.....	18
CONCLUSIONI.....	19

COMUNE DI SAVIGNANO SUL PANARO

Provincia di Modena

Il Revisore

Verbale n. 26 del 03/10/2023

RELAZIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO 2022

L'Organo di Revisione, esaminato il nuovo schema di bilancio consolidato 2022, composto da Conto Economico, Stato Patrimoniale, Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa;

Visto:

- il D.Lgs. n.267/2000 ed in particolare l'art. 233-bis "*Il Bilancio consolidato*" e l'art. 239, comma 1, lett. d-bis) che prevede da parte dell'Organo di revisione la redazione della relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato, **entro il termine previsto dal regolamento di contabilità e comunque non inferiore a 20 giorni, decorrente dalla trasmissione della stessa proposta approvata dall'organo esecutivo;**
- il D.Lgs. n. 118/2011, come modificato dal D.Lgs. n. 126/2014;
- i principi contabili applicati ed in particolare l'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 "*Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato*";
- le linee guida della Corte dei Conti, Sezione Autonomie, approvate con deliberazione n.16/2020;
- il DM 01/09/2021 che ha introdotto sostanziali modifiche sia agli schemi di bilancio delle Regioni e degli Enti Locali, sia alla rappresentazione delle quote di pertinenza di terzi;

Presenta

l'allegata relazione sulla deliberazione di Giunta comunale n. 77 del 25/09/2023 avente ad oggetto l'approvazione del nuovo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2022 del Comune di Savignano sul Panaro che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Firma digitale Il Revisore

Dott.ssa Grazia Zeppa

INTRODUZIONE

L'Organo di revisione, nella persona della Dott.ssa Grazia Zeppa, nominato con deliberazione di Consiglio comunale n. 38 del 27 luglio 2021;

Premesso che

- con deliberazione di Consiglio comunale n. 7 del 28/04/2023 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2022;
- l'Organo di revisione con relazione allegata al verbale n. 7 del 26/04/2023 ha espresso parere al rendiconto della gestione per l'esercizio 2022;
- **con deliberazione di Giunta comunale n. 73 del 08/09/2023 è stata approvata la proposta di schema di bilancio consolidato 2022**, ricevuta in data 18/09/2023, corredata dei seguenti allegati di legge:
 - Stato Patrimoniale consolidato (allegati 1 e 2);
 - Conto Economico consolidato (allegato 3);
 - Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa (allegato 4);
- ***l'Organo di revisione con relazione allegata al verbale n. 25 del 22/09/2023 ha espresso un giudizio negativo alla deliberazione di Giunta comunale n. 73 del 08/09/2023 ai fini dell'approvazione del bilancio consolidato 2022 del Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Savignano sul Panaro segnalando i seguenti rilievi "l'area di consolidamento non pare correttamente determinata in quanto esclude per irrilevanza il nuovo Organismo partecipato "Agenzia per l'energia e lo sviluppo sostenibile" rilevando una partecipazione inferiore all'1% non considerando la natura in house dell'Organismo (cfr. delibera ANAC n. 1120/2019) e di controllo pubblico; l'Ente dovrà considerare tale Organismo nel perimetro di consolidamento o in alternativa la sua esclusione dovrà essere adeguatamente motivata; l'Ente è tenuto altresì a verificare in questa sede la situazione creditoria/debitoria al 31/12/2022 nei confronti di tale Organismo dandone adeguata motivazione nella proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato 2022 che dovrà per legge essere inoltrata all'Organo scrivente opportunamente aggiornata ed integrata con quanto sopra riscontrato; in caso di consolidamento di AESS dovranno essere altresì trasmessi al presente Organo di revisione le deliberazioni di Giunta Comunale di approvazione del Gap e del perimetro di***

consolidamento e del nuovo schema di bilancio consolidato 2022, così come gli schemi di bilancio consolidato e la relazione sulla gestione comprensiva della nota integrativa”;

Visto

- la deliberazione di Giunta comunale n. 77 del 25/09/2023 con la quale è stata approvata la nuova proposta di schema di bilancio consolidato 2022, ricevuta in data 26/09/2023, corredata dei seguenti allegati di legge:
 - Stato Patrimoniale consolidato (allegati 1 e 2);
 - Conto Economico consolidato (allegato 3);
 - Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa (allegato 4);
- la proposta di Consiglio comunale n. 6475/2023 avente ad oggetto *“Approvazione del bilancio consolidato del gruppo Comune di Savignano sul Panaro relativo all'esercizio 2022”*, trasmessa in data 29/09/2023, corredata dei relativi pareri di regolarità tecnica e contabile e dei seguenti allegati:
 - Stato Patrimoniale consolidato (allegati 1 e 2);
 - Conto Economico consolidato (allegato 3);
 - Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa (allegato 4);
 - deliberazione di Consiglio comunale n. 28 del 05/07/2022 avente ad oggetto l'adesione all'Agenzia per l'energia e lo sviluppo sostenibile - AESS (allegato 5);

Premesso che

- la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011;
- il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente *“per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)”*;
- **la redazione del bilancio consolidato 2022 è stata affidata a soggetto esterno;**
- con deliberazione di Giunta comunale n. 64 del 03/08/2023, l'Ente ha approvato l'elenco 1) che indica gli enti, le aziende e le società componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (d'ora in poi GAP) di cui al par. 3.1) del Principio contabile 4/4 del D.Lgs. n. 118/2011, e l'elenco 2) che individua i soggetti del GAP i cui bilanci rientrano nel perimetro del consolidamento;
- la società SETA S.p.A. inclusa nel GAP sino al 2020, è stata esclusa già dal GAP 2021, oltre che dal perimetro di consolidamento, in quanto società a partecipazione mista pubblico/privata

con percentuale di partecipazione inferiore al 20%;

- nel Gruppo Amministrazione Pubblica 2022, così come approvato già con deliberazione di Giunta comunale n. 64/2023 si rileva per la prima volta un nuovo Organismo partecipato denominato “Agenzia per l’energia e lo sviluppo sostenibile - AESS”, la cui partecipazione non è stata sottoposta ad esame di questo Organo di revisione, nel rispetto di quanto previsto dall’art. 239, lett. b), punto 3) del TUEL e non è stata oggetto della verifica dei crediti e debiti reciproci in sede di rendiconto 2022;
- nel perimetro di consolidamento, così come approvato con deliberazione di Giunta comunale n. 64/2023, la partecipazione al citato Organismo è stata esclusa per irrilevanza in quanto inferiore all’1%;
- con deliberazione di Consiglio comunale n. 28 del 05/07/2023 è stata approvata l’adesione all’Agenzia per l’energia e lo sviluppo sostenibile – AESS, trasmessa all’Organo di revisione in data 29/09/2023 quale allegato 5) alla proposta consiliare n. 6475/2023 di approvazione del bilancio consolidato 2022;
- con deliberazione di Giunta comunale n. 76 del 25/09/2023, l’Ente ha approvato il nuovo elenco 1) che indica gli enti, le aziende e le società componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (d’ora in poi GAP) di cui al par. 3.1) del Principio contabile 4/4 del D.Lgs. n. 118/2011, e il nuovo elenco 2) che individua i soggetti del GAP i cui bilanci rientrano nel perimetro del consolidamento;
- gli enti, le aziende e le società inseriti nell’elenco 1) di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs.n.118/2011), che compongono il gruppo amministrazione pubblica, risultano i seguenti:

Denominazione	Sede legale	Cod. Fiscale P.IVA	Categoria	Tipologia di partecipazione	Società/Organismo in house	Società affidataria diretta di servizio pubblico	% partecipazione	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento
A.S.P. Terre di Castelli "Giorgio Gasparini"	Via Libertà, 823 - 41058 Vignola (MO)	03099960365	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	NO	SI	5,05	
A.C.E.R. Azienda Casa Emilia Romagna	Viale Cialdini, 5 - 41123 Modena	00173680364	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	NO	SI	1,05	
Fondazione Democenter Sipe	Via Vivarelli, 2 - 41125 Modena	01989190366	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	NO	NO	0,5105	1. Irrilevanza
AESS Agenzia per l’energia e lo sviluppo sostenibile	Via Enrico Caruso, 3 - Modena	02574910366	3. Ente strumentale partecipato	1. Diretta	SI	NO	0,46	
A.M.O. Agenzia per la Mobilità S.p.A.	Strada Sant’Anna, 210 - 41122 Modena	02727930360	5. Società partecipata	1. Diretta	NO	NO	0,141	1. Irrilevanza
Lepida S.c.p.A.	Via della Liberazione, 15 - 40128 Bologna	02770891204	5. Società partecipata	1. Diretta	SI	SI	0,0014	

- le aziende, le società e gli enti inseriti nel nuovo elenco 2) di cui al par. 3.1) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.Lgs. n. 118/11), componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica compresi nel bilancio consolidato, sono i seguenti:

Denominazione	Codice Fiscale	Categoria	% part.ne	Anno di riferimento bilancio	Metodo di consolidamento
A.S.P. Terre di Castelli "Giorgio Gasparini"	03099960365	3. Ente strumentale partecipato	5,05	2022	Proporzionale
A.C.E.R. Azienda Casa Emilia Romagna	00173680364	3. Ente strumentale partecipato	1,05	2022	Proporzionale
Lepida S.c.p.A.	02770891204	5. Società partecipata	0,0014	2022	Proporzionale
AESS Agenzia per l'energia e lo sviluppo sostenibile	02574910366	3. Ente strumentale partecipato	0,46	2022	Proporzionale

- sulla base dei dati esposti nel Conto Economico e nello Stato Patrimoniale 2022 del Comune di Savignano sul Panaro, l'Ente ha provveduto ad individuare la cosiddetta "soglia di rilevanza" da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1) del principio contabile sul consolidamento;
- nella relazione sulla gestione sono evidenziate in apposita tabella le soglie di rilevanza dei tre parametri, come desunti dal Conto Economico e dallo Stato Patrimoniale del Comune, che risultano le seguenti:

	Totale attivo	Patrimonio netto	Ricavi caratteristici
Comune di SAVIGNANO SUL PANARO	31.643.845,45	22.769.112,06	7.303.763,86
SOGLIA DI RILEVANZA SINGOLA (3%)	949.315,36	683.073,36	219.112,92
SOGLI DI RILEVANZA GLOBALE (10%)	3.164.384,55	2.276.911,21	730.376,39

- nella relazione sulla gestione, a pagina 3 e 4, sono evidenziati in apposita tabella i valori dai quali si desume l'area che il Comune di Savignano sul Panaro è tenuto a consolidare;

Preso atto che

l'Ente relativamente ai rilievi sollevati nel verbale n. 25/2023, come sopra riportati, ha ritenuto di procedere con il consolidamento della partecipazione in "Agenzia per l'energia e lo sviluppo - AESS", acquisita nel corso del 2022, come approvato con deliberazione di Consiglio comunale n. 28 del 05/07/2022 (allegato 5 alla proposta consiliare n. 6475/2023), in luogo di fornire, in caso contrario, adeguata motivazione della sua esclusione.

PRESENTA

i risultati dell'analisi svolta e le attestazioni sul Bilancio Consolidato 2022.

RETTIFICHE DI PRE-CONSOLIDAMENTO ED ELISIONI DELLE OPERAZIONI INFRAGRUPPO

L'Ente ha proceduto a contabilizzare le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare.

Nella relazione sulla gestione e nota integrativa, al paragrafo *"Le attività di pre-consolidamento"*, sono illustrate in apposita tabella le operazioni preliminari di rettifica del singolo bilancio prima dell'elisione delle poste reciproche e del consolidamento delle stesse.

Le scritture di pre-consolidamento sono state relative all'iscrizione sul bilancio del Comune in particolare:

- della partecipazione in ACER Modena tra le immobilizzazioni finanziarie per euro 151.337,63
- della partecipazione in AESS tra le immobilizzazioni finanziarie per euro 1.189,23.

VERIFICHE DEI SALDI RECIPROCI TRA I COMPONENTI DEL GRUPPO

L'Organo di revisione del Comune di Savignano sul Panaro e gli Organi di controllo dei rispettivi componenti del Gruppo, hanno opportunamente asseverato i crediti e i debiti reciproci di cui all'art. 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs.n.118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto della gestione 2022 (Delibera Sezione Autonomie n. 2/2016). In merito l'Organo di revisione richiama il paragrafo 7) della relazione al rendiconto 2022, allegata al verbale n. 7 del 26/04/2023.

L'Organo di revisione con riferimento alla deliberazione di Consiglio comunale n. 28 del 05/07/2022, con la quale è stata approvata l'adesione ad AESS, per la quale non era stato preventivamente richiesto il prescritto parere, rileva che nella proposta consiliare n. 6475/2023 di approvazione del bilancio consolidato 2022:

- si prende atto che nel corso dell'esercizio 2022 non sono stati attivati con AESS rapporti di affidamento di servizi, e che di conseguenza nel bilancio del Comune alla data del 31/12/2022 non sono presenti rapporti di debito o credito nei confronti di tale organismo;
- che si intende procedere alla convalida della deliberazione di Consiglio comunale n. 28/2022 ai sensi dell'art. 21-nonies della Legge 241/90.

VERIFICHE SUL VALORE DELLE PARTECIPAZIONI E DEL PATRIMONIO NETTO

Il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo appartenenti al Gruppo Amministrazione Pubblica è stato rilevato con il metodo del patrimonio netto. Le differenze di consolidamento sono state iscritte nel bilancio consolidato, in conformità a quanto disposto dal principio contabile.

Con riferimento all'eliminazione delle partecipazioni con la relativa quota di patrimonio netto, sono state rilevate le seguenti differenze da annullamento, come illustrato nella relazione e nota integrativa - cfr, paragrafo Patrimonio Netto pag. 19:

- elisione partecipazione del Comune in ASP Terre Castelli Giorgio Gasparini per euro 124.761,46 imputata tra le svalutazioni del Conto Economico;
- elisione partecipazione del Comune in Lepida per euro 0,08 imputata a conto economico quale arrotondamento;
- elisione partecipazione del Comune in ASP Terre di Castelli per euro 1,27 imputata a fondo di consolidamento per rischi ed oneri futuri;
- elisione partecipazione del Comune in ACER Modena per euro 0,01 imputata a conto economico quale arrotondamento.

Non risultano differenze di consolidamento per AESS.

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

La deliberazione di Giunta comunale n. 76 del 25/09/2023 procede a definire il Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP) e ad individuare il nuovo perimetro di consolidamento, sulla base di quanto richiesto dal principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011.

Nella seguente tabella sono riportati il risultato d'esercizio ed i principali aggregati del Conto economico consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al precedente esercizio:

- nella colonna (A) i dati economici consolidati esercizio 2022;
- nella colonna (B) i dati economici consolidati esercizio 2021;
- nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

	Voce di Bilancio	Conto economico consolidato 2022 (A)	Conto economico consolidato 2021 (B)	Differenza (A-B)
A	<i>componenti positivi della gestione</i>	7.992.452,08	8.110.897,44	-118.445,36
B	<i>componenti negativi della gestione</i>	8.324.501,95	7.522.785,65	801.716,30
	Risultato della gestione	-332.049,87	588.111,79	-920.161,66
C	<i>Proventi ed oneri finanziari</i>			
	<i>proventi finanziari</i>	1.648,20	2.589,62	-941,42
	<i>oneri finanziari</i>	56.243,29	60.658,48	-4.415,19
D	<i>Rettifica di valore attività finanziarie</i>			
	<i>Rivalutazioni</i>	0,00	151.155,12	-151.155,12
	<i>Svalutazioni</i>	124.761,55	120.681,67	4.079,88
	Risultato della gestione operativa	-511.406,51	560.516,38	-1.071.922,89
E	<i>proventi straordinari</i>	320.249,79	212.194,93	108.054,86
E	<i>oneri straordinari</i>	199.161,77	74.561,44	124.600,33
	Risultato prima delle imposte	-390.318,49	698.149,87	-1.088.468,36
	Imposte	100.630,31	95.500,61	5.129,70
	Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi	-490.948,80	602.649,26	-1.093.598,06
	Risultato d'esercizio di gruppo	-490.948,80	602.649,26	-1.093.598,06
	Risultato d'esercizio di pertinenza di terzi	0,00	0,00	0,00

Si evidenzia che il conto economico consolidato evidenzia una perdita d'esercizio di euro -490.948,80 rilevando una differenza negativa rispetto all'esercizio precedente di euro -1.093.598,06.

COMUNE DI SAVIGNANO SUL PANARO

Nella seguente tabella sono riportati il risultato d'esercizio ed i principali aggregati del Conto economico consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al Conto economico del Comune capogruppo approvato in sede di rendiconto 2022:

	Voce di Bilancio	Bilancio consolidato 2022 (A)	Conto Economico 2022 Comune di Savignano (B)	Differenza (A-B)
A	<i>componenti positivi della gestione</i>	7.992.452,08	7.303.763,86	688.688,22
B	<i>componenti negativi della gestione</i>	8.324.501,95	7.637.911,07	686.590,88
	Risultato della gestione	-332.049,87	-334.147,21	2.097,34
C	<i>Proventi ed oneri finanziari</i>			
	<i>proventi finanziari</i>	1.648,20	9,88	1.638,32
	<i>oneri finanziari</i>	56.243,29	52.938,93	3.304,36
D	<i>Rettifica di valore attività finanziarie</i>			
	<i>Rivalutazioni</i>	0,00	0,00	0,00
	<i>Svalutazioni</i>	124.761,55	0,00	124.761,55
	Risultato della gestione operativa	-511.406,51	-387.076,26	-124.330,25
E	<i>proventi straordinari</i>	320.249,79	319.877,66	372,13
E	<i>oneri straordinari</i>	199.161,77	199.161,77	0,00
	Risultato prima delle imposte	-390.318,49	-266.360,37	-123.958,12
	Imposte	100.630,31	84.047,39	16.582,92
	Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi	-490.948,80	-350.407,76	-140.541,04

Si evidenzia che il conto economico consolidato 2022 rilevando una perdita di euro -490.948,80 confrontato con il conto economico 2022 del Comune che rileva una perdita di euro -350.407,76 evidenzia una differenza negativa di euro -140.541,04.

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO

Nella seguente tabella sono riportati i principali aggregati dello Stato patrimoniale consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al precedente esercizio:

- nella colonna (A) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2022;
- nella colonna (B) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2021;
- nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

<i>Attivo</i>	Stato Patrimoniale consolidato 2022 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2021 (B)	Differenza (C = A-B)
Immobilizzazioni immateriali	13.596,72	8.184,41	5.412,31
Immobilizzazioni materiali	26.233.103,60	24.945.756,70	1.287.346,90
Immobilizzazioni finanziarie	281.548,67	271.643,38	9.905,29
Totale immobilizzazioni	26.528.248,99	25.225.584,49	1.302.664,50
Rimanenze	4.591,50	7.122,52	-2.531,02
Crediti	2.874.528,90	3.090.198,03	-215.669,13
Altre attività finanziarie	0,00	0,00	0,00
Disponibilità liquide	2.934.839,30	3.865.015,85	-930.176,55
Totale attivo circolante	5.813.959,70	6.962.336,40	-1.148.376,70
Ratei e risconti	49.304,50	19.898,36	29.406,14
Totale dell'attivo	32.391.513,19	32.207.819,25	183.693,94
<i>Passivo</i>			
Patrimonio netto di gruppo	22.781.097,88	22.815.454,24	-34.356,36
Patrimonio netto di pertinenza di terzi	0,00	0,00	0,00
Patrimonio netto	22.781.097,88	22.815.454,24	-34.356,36
Fondo rischi e oneri	766.664,63	748.991,78	17.672,85
Trattamento di fine rapporto	19.925,27	17.210,67	2.714,60
Debiti	5.527.748,57	5.622.173,99	-94.425,42
Ratei, risconti e contributi agli investimenti	3.296.076,84	3.003.988,57	292.088,27
Totale del passivo	32.391.513,19	32.207.819,25	183.693,94
Conti d'ordine	1.871.978,28	2.799.929,73	-927.951,45

La verifica degli elementi patrimoniali al 31/12/2022 ha evidenziato:

ATTIVO

Immobilizzazioni immateriali

Il valore complessivo è pari a euro 13.596,72.

Immobilizzazioni materiali

Il valore complessivo è pari a euro 26.233.103,60 ed è relativo principalmente a:

Beni demaniali per euro 7.618.816,67 di cui:

- Terreni per euro 38.362,45
- Fabbricati per euro 1.288.919,30
- Infrastrutture per euro 6.291.534,92

Altre immobilizzazioni per euro 15.269.970,89 di cui le voci più significative sono:

- Terreni per euro 3.968.310,47
- Fabbricati per euro 10.936.699,00
- Attrezzature industriali e commerciali per euro 160.444,85
- Mobili e arredi per euro 123.935,44

Immobilizzazioni in corso ed acconti per euro 3.344.316,04

Immobilizzazioni finanziarie

Il valore complessivo è pari a euro 281.548,67 e sono relative:

- per euro 106.314,11 a partecipazioni in:
 - imprese controllate per euro 1,69
 - imprese partecipate per euro 106.267,69
 - altri soggetti per euro 44,73
- per euro 46.392,86 a crediti verso:
 - imprese partecipate per euro 1.260,00
 - altri soggetti per euro 45.132,86
- per euro 128.841,70 ad altri titoli

Rimanenze

Il valore è pari a euro 4.591,50

Crediti

Il valore complessivo è pari a euro 2.874.528,90

Si evidenziano le voci più significative:

- Crediti di natura tributaria per euro 456.813,17
- Crediti per trasferimenti e contributi per euro 2.059.899,76 interamente verso amministrazioni pubbliche
- Crediti verso clienti per euro 161.176,98
- Altri crediti per euro 196.638,99

Disponibilità liquide

Le disponibilità liquide ammontano a euro 2.934.839,30 e sono così costituite:

- Conto di tesoreria per euro 2.847.349,65
- Altri depositi bancari e postali per euro 87.365,84
- Denaro in cassa per euro 123,81

Ratei e risconti

Il valore complessivo è pari a euro 49.304,50 ed è composto da:

- Ratei attivi per euro 1.173,29
- Risconti attivi per euro 48.131,21

PASSIVO

Patrimonio netto

Il Patrimonio netto, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, ammonta ad euro 22.781.097,88 e rispetto all'esercizio precedente presenta le seguenti variazioni e risulta così composto:

PATRIMONIO NETTO	2022	2021	variazione 2022-2021
Fondo di dotazione	2.893.433,92	2.893.433,92	0,00
Riserve	19.752.293,49	19.262.759,45	489.534,04
riserve da capitale	31.345,89	31.345,89	0,00
riserve da permessi di costruire	322.714,27	421.207,79	-98.493,52
riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	19.233.286,30	18.804.304,78	428.981,52
altre riserve indisponibili	164.947,03	5.900,99	159.046,04
altre riserve disponibili	0,00	0,00	0,00
Risultato economico dell'esercizio	-490.948,80	602.649,26	-1.093.598,06
Risultati economici di esercizi precedenti	626.319,27	56.611,61	569.707,66
Riserve negative per beni indisponibili	0,00	0,00	0,00
Totale patrimonio netto di gruppo	22.781.097,88	22.815.454,24	-34.356,36
fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	0,00	0,00	0,00
risultato economico esercizio di pertinenza di terzi	0,00	0,00	0,00
Patrimonio netto di pertinenza di terzi	0,00	0,00	0,00
Totale Patrimonio Netto (A)	22.781.097,88	22.815.454,24	-34.356,36

Fondi per rischi e oneri

I fondi per rischi e oneri ammontano a euro 766.664,63 e si riferiscono in particolare a:

- Per imposte per euro 616,06
- Altri per euro 765.837,30

Fondo trattamento fine rapporto

Tale fondo - pari a euro 19.925,27 - si riferisce alle realtà consolidate in quanto il Comune non accantona somme a tale titolo.

Debiti

I debiti ammontano a euro 5.527.748,57

Si evidenziano le voci più significative:

- Debiti da finanziamento per euro 2.183.642,86
- Debiti verso fornitori per euro 1.478.951,78
- Debiti per trasferimenti e contributi per euro 1.191.946,66 di cui in particolare verso altre amministrazioni pubbliche euro 1.151.674,77
- Altri debiti per euro 673.175,63

Ratei, risconti e contributi agli investimenti

Tale voce ammonta a euro 3.296.076,84 e si riferisce principalmente a:

- Ratei passivi per euro 82.244,86
- Risconti passivi per euro 3.213.831,98 di cui contributi agli investimenti euro 2.768.420,11 e altri risconti passivi per euro 445.411,87

Conti d'ordine

Ammontano a euro 1.871.978,28 e si riferiscono interamente a impegni su esercizi futuri.

RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA

La relazione sulla gestione consolidata comprensiva della nota integrativa presenta nel suo complesso tutti i contenuti minimi indicati dal par. 5 del Principio contabile 4/4 D.Lgs. n. 118/2011 ed illustra in particolare:

- i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato;
- la composizione del ***Gruppo Amministrazione Pubblica e l'area di consolidamento del Comune di Savignano sul Panaro***;
- i criteri di valutazione applicati alle varie voci di bilancio;
- la composizione delle singole voci di bilancio, individuando per le più rilevanti il contributo di ciascun soggetto compreso nell'area di consolidamento.

OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI

L'Organo di revisione, per quanto fin qui argomentato rileva che:

- il bilancio consolidato 2022 del Comune di Savignano sul Panaro è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.Lgs. n. 118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa contiene le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC).

CONCLUSIONI

L'Organo di revisione, per quanto esposto ed illustrato nella presente relazione, redatta ai sensi dell'articolo 239, comma 1 lett. d-bis) del D.Lgs. n. 267/2000, nel prendere atto che con deliberazione di Consiglio comunale n. 28 del 05/07/2022 è stata approvata l'adesione all'Agenzia per l'energia e lo sviluppo sostenibile - AESS (allegato 5 - proposta consiliare n. 6475/2023), esprime un giudizio positivo ai fini dell'approvazione del bilancio consolidato 2022 del **Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Savignano sul Panaro**.

L'Organo di revisione raccomanda il rispetto del termine di 30 giorni dalla data di approvazione del bilancio consolidato per la sua trasmissione alla BDAP, evidenziando che i contenuti in formato XBRL del documento corrispondano con quelli approvati in sede di deliberazione consiliare.

03 ottobre 2023

Firma digitale

L'Organo di revisione

Dott.ssa Grazia Zeppa