

COMUNE DI SAVIGNANO SUL PANARO

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

		2022	2021	riferimento	riferimento
				art.2425 CC	DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE					
1	Proventi da tributi	4.854.849,39	4.692.384,45		
2	Proventi da fondi perequativi	1.090.868,29	1.037.104,65		
3	Proventi da trasferimenti e contributi	920.595,41	1.085.093,33		
a	Proventi da trasferimenti correnti	608.621,40	797.494,68		A5c
b	Quota annuale di contributi agli investimenti	311.974,01	287.598,65		E20c
c	Contributi agli investimenti				
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	845.297,85	795.638,70	A1	A1a
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	409.277,76	295.166,94		
b	Ricavi della vendita di beni	16,06	17,88		
c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	436.004,03	500.453,88		
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			A2	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	89,74	45,77	A3	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	6.691,36	3.675,00	A4	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi	274.060,04	496.955,54	A5	A5 A E B
Totale componenti positive della gestione A)		7.992.452,08	8.110.897,44		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE					
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	87.030,80	101.873,67	B6	B6
10	Prestazioni di servizi	1.859.379,58	1.446.451,40	B7	B7
11	Utilizzo beni di terzi	35.347,74	39.901,01	B8	B8
12	Trasferimenti e contributi	3.595.644,57	3.407.870,37		
a	Trasferimenti correnti	3.386.461,53	3.392.062,54		
b	Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.	198.917,89	15.807,83		
c	Contributi agli investimenti ad altri soggetti	10.265,15			
13	Personale	1.471.744,49	1.441.813,35	B9	B9
14	Ammortamenti e svalutazioni	938.888,37	829.303,39	B10	B10
a	Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	3.869,97	2.306,44	B10a	B10a
b	Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	832.050,70	800.277,06	B10b	B10b
c	Altre svalutazioni delle immobilizzazioni			B10c	B10c
d	Svalutazione dei crediti	102.967,70	26.719,89	B10d	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	2.623,58	-2.125,75	B11	B11
16	Accantonamenti per rischi	1.365,00	2.625,99	B12	B12
17	Altri accantonamenti	218.904,63	177.669,15	B13	B13
18	Oneri diversi di gestione	113.573,19	77.403,07	B14	B14
Totale componenti negativi della gestione B)		8.324.501,95	7.522.785,65		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		-332.049,87	588.111,79		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI					
<u>Proventi finanziari</u>					
19	Proventi da partecipazioni	0,12	0,00	C15	C15
a	da societa' controllate				
b	da societa' partecipate				
c	da altri soggetti	0,12			
20	Altri proventi finanziari	1.648,08	2.589,62	C16	C16
20	Totale proventi finanziari	1.648,20	2.589,62	C16	C16
21	<u>Oneri finanziari</u>			C17	C17
21	Interessi ed altri oneri finanziari	56.243,29	60.658,48	C17	C17
a	Interessi passivi	56.104,36	59.552,88		

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

		2022	2021	riferimento	riferimento
				art.2425 CC	DM 26/4/95
b	Altri oneri finanziari	138,93	1.105,60		
21	Totale oneri finanziari	56.243,29	60.658,48	C17	C17
	Totale (C)	-54.595,09	-58.068,86		
	<u>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</u>				
22	Rivalutazioni		151.155,12	D18	D18
23	Svalutazioni	124.761,55	120.681,67	D19	D19
	Totale (D)	-124.761,55	30.473,45		
	<u>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</u>				
24	Proventi straordinari			E20	E20
a	Proventi da permessi di costruire				
b	Proventi da trasferimenti in conto capitale				
c	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	313.594,67	161.109,59		E20b
d	Plusvalenze patrimoniali		1.620,00		E20c
e	Altri proventi straordinari	6.655,12	49.465,34		
	<u>Totale proventi</u>	320.249,79	212.194,93		
25	Oneri straordinari			E21	E21
a	Trasferimenti in conto capitale				
b	Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	193.655,90	74.561,44		E21b
c	Minusvalenze patrimoniali				E21a
d	Altri oneri straordinari	5.505,87			E21d
	<u>Totale oneri</u>	199.161,77	74.561,44		
	Totale (E) (E20-E21)	121.088,02	137.633,49		
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	-390.318,49	698.149,87		
26	Imposte (*)	100.630,31	95.500,61	E22	E22
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di	-490.948,80	602.649,26	23	23
29	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	-490.948,80	602.649,26		
30	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI				